

**Ihr Spezialist für**

Sondergetriebe

Extrudergetriebe

Flachgetriebe

Prüfstandsgetriebe

Schaltgetriebe

Schwerlastgetriebe

Schwungmassen

Spielarme Planetengetriebe

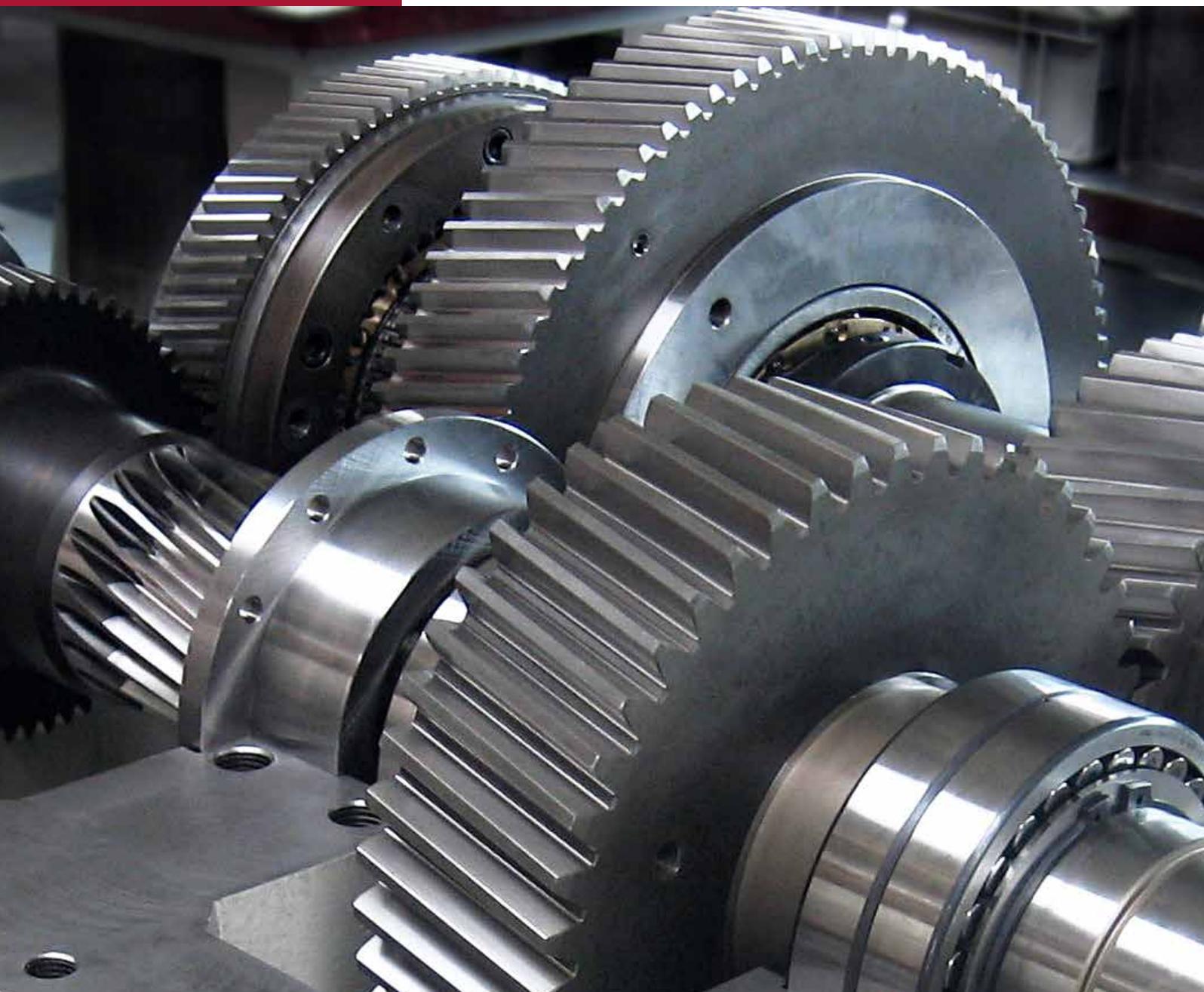
Spindelantriebe & Antriebe  
für Werkzeugmaschinen

Turbogetriebe

Verteilergetriebe

Verzahnungsteile &  
Antriebselemente

Lieferprogramm – maßgeschneiderte  
Sondergetriebe für jede Anforderung



- 03 | Unternehmen
- 04 | HerkulesGroup
- 05 | Entwicklung & Konstruktion
- 06 | Produktion & Qualitätssicherung
- 08 | Branchen
- 09 | Leistungsspektrum
- 10 | Extrudergetriebe
- 11 | Prüfstandsgetriebe
- 12 | Spindelantriebe & Werkzeugmaschinen
- 13 | Verteilergetriebe
- 14 | Schaltgetriebe
- 15 | Spielarme Planetengetriebe
- 16 | Turbogetriebe
- 17 | Schwerlastgetriebe
- 18 | Flachgetriebe
- 19 | Verzahnungsteile & Schwungmassen



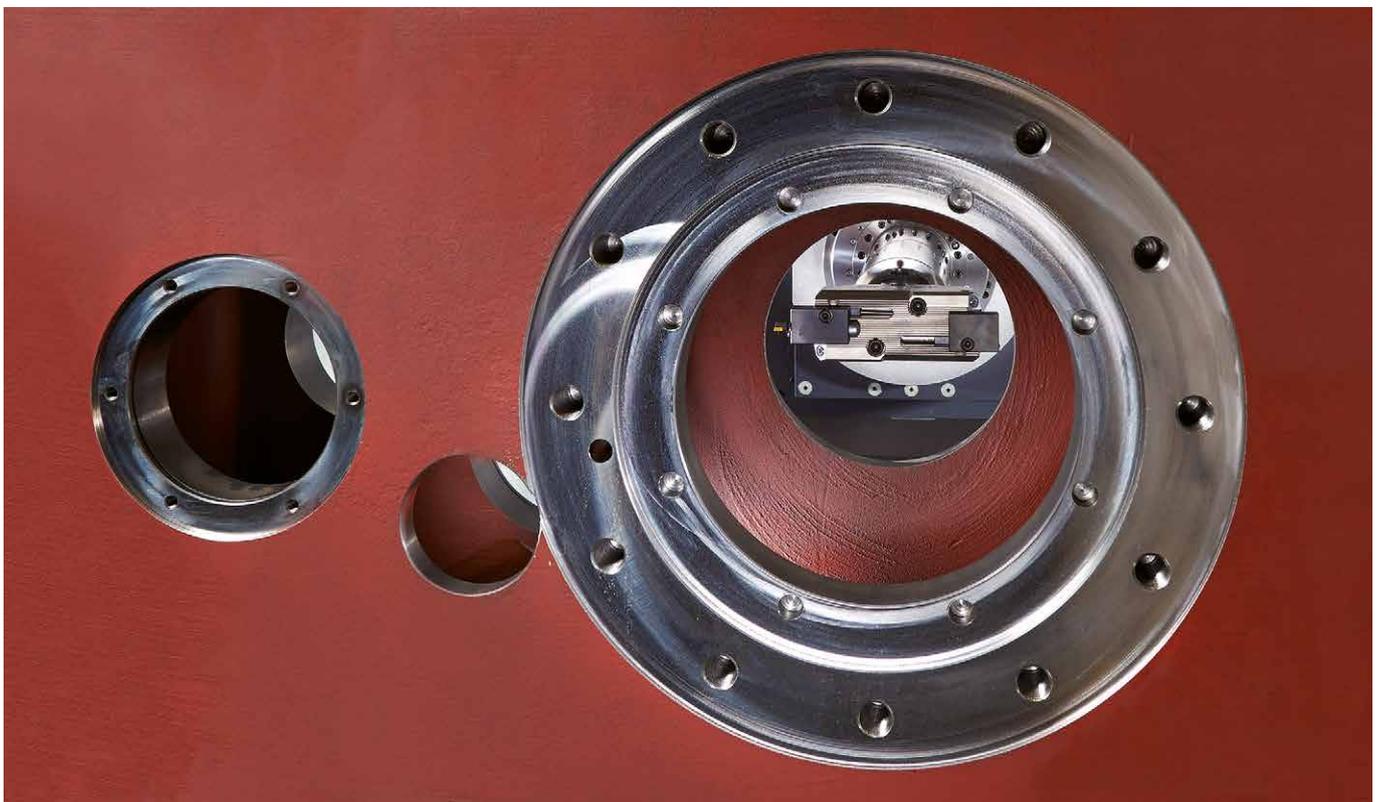
Modernste Produktionsvoraussetzungen für den Bau kundenspezifischer Antriebslösungen

## RSGetriebe – der Spezialist für Sondergetriebe

Wo der Standard aufhört, fängt RSGetriebe an – seit mehr als einem halben Jahrhundert entwickelt und produziert das Unternehmen Sondergetriebe für die unterschiedlichsten Branchen. Das Markenzeichen von RSGetriebe: maßgeschneiderte Antriebslösungen, die für jeden Kunden gemäß seiner Bedürfnisse konstruiert und gefertigt werden.

Wenn Standardgetriebe Ihre Anforderungen nicht mehr erfüllen, entwickelt das Konstruktionsteam ein individuelles Antriebskonzept für Sie. Dabei kommt das umfassende, branchenübergreifende Know-how der 80 Mitarbeiter zum Einsatz.

Die Getriebeleistungen werden komplett in-house im 3.300 m<sup>2</sup> großen, modernen Verwaltungs- und Produktionsgebäude produziert – vom Erstentwurf bis zur Qualitätsprüfung. Alle Getriebekomponenten durchlaufen die nach ISO 9001:2015 zertifizierte Fertigung und werden mit modernsten Werkzeugmaschinen bearbeitet. Die hohe Eigenfertigungstiefe garantiert dabei die exzellente Produktqualität und kurze Lieferzeiten.



Getriebefertigung nach höchsten Qualitätsstandards

## HerkulesGroup – weltweit mit Ansprechpartnern vor Ort

RSGetriebe ist Teil der familiengeführten HerkulesGroup. Weltweit arbeiten die rund 1.500 Mitarbeiter der Gruppe mit Kompetenz und Leidenschaft an der Entwicklung und Produktion innovativer Großwerkzeugmaschinen.

RSGetriebe steht das weltweite Sales- und Servicenetzwerk der Gruppe mit eigenen Niederlassungen in allen Kontinenten zur Verfügung. Der Vorteil für alle Kunden: weltweit unkomplizierter und zeitnaher Service durch gut

ausgebildete Fachkräfte. Bearbeitet und koordiniert werden die Anfragen von den Mitarbeitern von RSGetriebe in der Zentrale in Sonthofen.

Außerdem arbeitet RSGetriebe mit einem Netz aus ausgewählten und gut geschulten Handelsvertretungen zusammen, die zusätzlich für alle Produkthanfragen zur Verfügung stehen.



Weltweite Niederlassungen der Unternehmen der HerkulesGroup

## Individuell angepasste und wirtschaftliche Sonderlösungen

Jedes Getriebe von RSGetriebe ist eine maßgeschneiderte Sonderlösung. Die Mitarbeiter der unternehmenseigenen Konstruktionsabteilung entwickeln individuelle Lösungen gemäß den Kundenanforderungen. Ihr branchenübergreifendes Know-how und das Wissen aus zahlreichen Projekten kommen besonders dann zum Tragen, wenn Standardlösungen nicht ausreichen.

Unter Zuhilfenahme ausgewählter Programme und Berechnungsverfahren werden Getriebe und Antriebs-elemente individuell und kostengünstig ausgelegt und

konstruiert. Ob als Sonderprodukt aus dem Getriebebaukasten oder als Spezialanfertigung mit individuellem Gehäuse: RSGetriebe entwickelt die passende Lösung.

Als Mitglied der Forschungsvereinigung Antriebstechnik (FVA) ist RSGetriebe immer auf dem neusten Stand bezüglich innovativer Fertigungsverfahren, Materialien und Berechnungen.

### Leistungsspektrum

Verzahnungs- und Lagerberechnungen

Konstruktion (3D)

Simulationen  
(Modalanalysen)

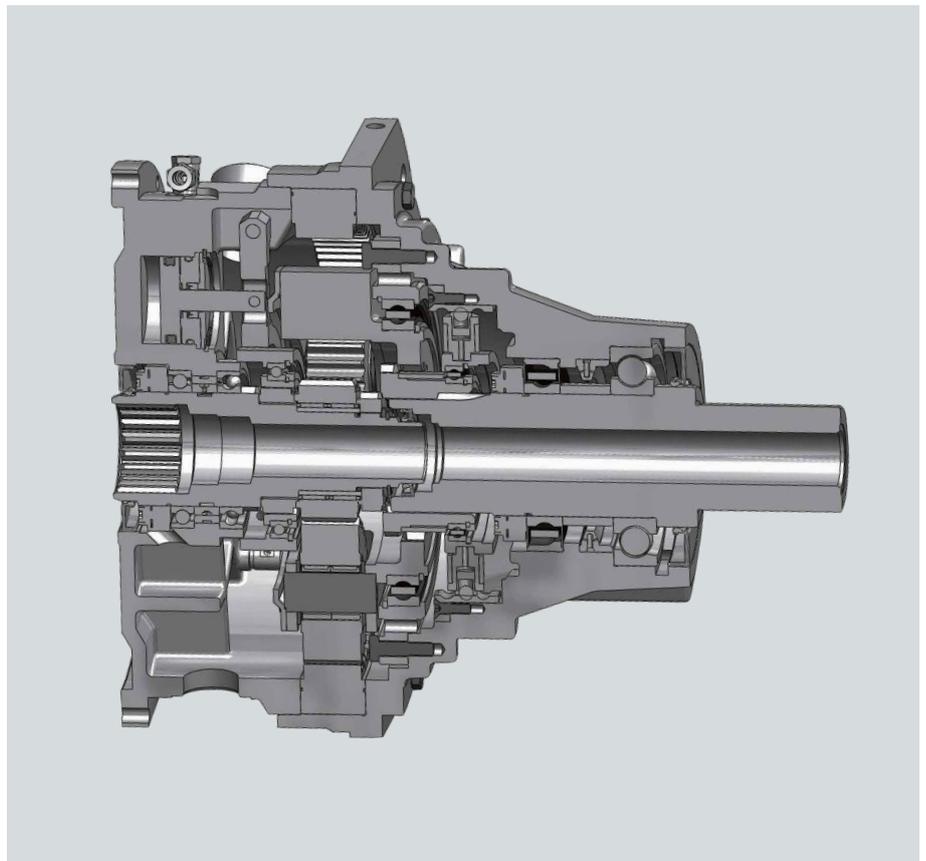
Drehschwingungssimulation

FEM-Berechnungen

FMEA

Fertigungsoptimierung  
/ Beratung von  
Fremdkonstruktionen

Schadensanalysen /  
Befundungen



## Produktion nach den höchsten Qualitätsstandards

Präzision in jedem Detail – um die hohe Qualität der Getriebe sicherzustellen, werden sie ausschließlich nach den höchsten Standards gefertigt. Vom Materialzuschnitt bis zum Zahnrad durchlaufen alle Komponenten die nach ISO 9001:2015 zertifizierte Fertigung im eigenen Haus.

Die hohe Eigenfertigungstiefe stellt die exzellente Produktqualität und kurze Lieferzeiten sicher. Fast alle Fertigungsschritte werden in der Produktion in Sonthofen mit dem modernen Maschinenpark durchgeführt.

Bezugsprofil	Verfahren	Modul	Verzahnungsqualität	Durchmesser, max.	Länge Verzahnung max.
DIN 3972 / 5480	Wälzfräsen, gerade und schräge Außenverzahnung	0,8 bis 12,0	Q6	Ø 450 mm	300 mm
DIN 3972 / 5480	Wälzstoßen, gerade Außenverzahnung	0,8 bis 12,0	Q6	Ø 600 mm	95 mm
DIN 3972 / 5480	Wälz- und Profilschleifen, gerade und schräge Außenverzahnung	0,8 bis 15,0	Q4	Ø 800 mm	250 mm
DIN 3972 / 5480	Wälzstoßen, gerade Innenverzahnung	0,8 bis 12,0	Q6	Ø 500 mm	95 mm
DIN 5472	Kegelrad- und Schneckenverzahnung				



**Bearbeitungsmöglichkeiten**

Drehen		max. $\emptyset$	650 mm
		max. Länge	1.500 mm
Fräsen		max. X	2.000 mm
		max. Y	1.600 mm
		max. Z	1.500 mm
Verzahnen und Räumen	Modul 0,5 bis 12	max. $\emptyset$	600 mm
		max. Länge	95 mm
	Modul 0,8 bis 12	max. $\emptyset$	450 mm
		max. Länge	250 mm
Schleifen (außen und innen)		max. $\emptyset$	600 mm
		max. Länge	1.500 mm
		Spitzenhöhe	300 mm
Zahnflankenschleifen	Modul 0,8 bis 15	max. $\emptyset$	800 mm
		max. Länge	1.055 mm
Keilwellenschleifen		max. $\emptyset$	90 mm
		max. Länge	700 mm
Planschleifen		X Schleifbreite	375 mm
		Y Schleiflänge	800 mm
		Z Schleifhöhe	375 mm
Nutzenziehen		Ziehbreite	70 mm



## Maßgeschneiderte Getriebe für jede Anwendung

Jede Branche hat ihre eigenen Anforderungen und Gesetzmäßigkeiten – auch im Bereich der Antriebstechnik. Das Team von RSGetriebe kennt diese Anforderungen und entwickelt individuelle Lösungen für jede Industrie und Anwendung. So unterstützt RSGetriebe Sie beim Erfolg Ihrer Produkte.

## Das Leistungsspektrum von RSGetriebe

### Branchen

Antriebstechnik

Bau- und Baustoffmaschinen

Chemische Industrie

Druck- und Papiermaschinen

Extruder, Kunststoff- und Gummimaschinen

Holzbearbeitungsmaschinen

Hütten- und Walzwerkeinrichtungen

Kompressoren-, Druckluft- und Vakuumtechnik

Nahrungsmittel- und Verpackungsmaschinen

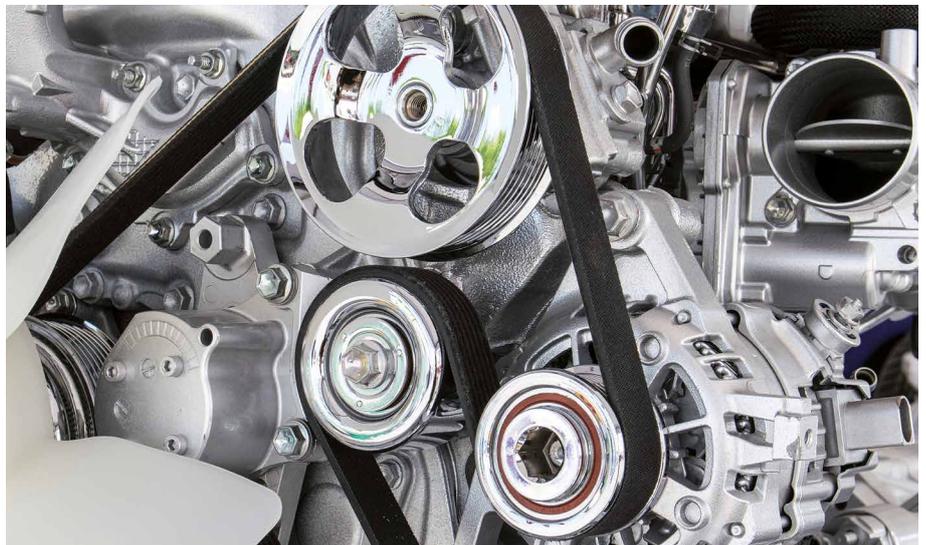
Power Systems

Prüfmaschinen und Prüfstandsbaueinrichtungen

Textilmaschinen

Verfahrenstechnische Maschinen und Apparate

Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme



Maßgeschneiderte Antriebslösungen für den Prüfstandsbaueinrichtungen ...



... und die Werkzeugmaschinenindustrie.

## Das Produktspektrum – leistungsstarke Antriebslösungen

Lösungen mit diesen Daten können von RSGetriebe realisiert werden:

Leistung	P	MW	bis ca. 10
Drehzahl	$n_2$	$\text{min}^{-1}$	bis 120.000
Drehmoment	$T_2$	Nm	bis 250.000
Übersetzung	i		von ca. 0,1 bis 1.500
Schaltstufen			1 bis 75
Wirkungsgrad	$\eta_{\text{ges}}$		$\geq 98\%$
Schallpegel		dB	$< 70$
Getriebeverdrehspiel		arcmin	$< 1$
Planlauf		1/100	$< 1$

### Ausstattungsvarianten

Gehäuse	Stahl oder Guss
Lagerung	Wälz- oder Gleitlager
Schaltung	Manuell, hydraulisch, pneumatisch, elektromechanisch
Schmierung	Fettschmierung, Öltauchschmierung, Ölumlaufschmierung mit Pumpe oder separatem Ölaggregat
Kühlung	Öl-Wasser-Kühler intern und extern, Öl-Luft-Kühler



## FEX-Extrudergetriebe – Einschneckenextruder

Die Flachextrudergetriebe der Baureihe FEX wurden speziell für die Extrusion in der Kunststoffindustrie und für Recyclinganlagen mit Blick auf die auftretende Axiallast entwickelt. Die Getriebe – erhältlich in Z- oder U-Bauform – zeichnen sich durch ihre hohe Leistungsdichte und kompakte Bauform aus. Ein klares, modulares Gehäuseprogramm in elf Baugrößen deckt ein vollständiges Spektrum an Ausführungen ab. Sonderbaugrößen werden auf Anfrage produziert.

Die Baugrößen bewegen sich in einem Achsabstand von 125 bis 630 mm und wurden nach entsprechenden Schneckendurchmessern ausgelegt. Die Drehmomente dieser Ausführungen liegen in einem Spektrum bis 200.000 Nm mit frei wählbaren Übersetzungsverhältnissen.

### Technische Daten

Leistung	P	kW	8 bis 510
Übersetzung	i		5 bis 100 (1- bis 3-stufige Ausführung)
Drehzahl	$n_{1 \max}$	$\text{min}^{-1}$	bis 3.000
Drehmoment	$T_{2 \max}$	Nm	bis 200.000
Achsabstand		mm	125 bis 630
Bauform			Z oder U
Gehäuse	Guss		
Schmierung	Öltauchschmierung, Ölumlaufschmierung mit Pumpe oder separatem Ölaggregat		
Kühlung	Öl-Wasser-Kühler intern und extern, Öl-Luft-Kühler		
Die Eintriebs- und Abtriebsausführungen werden nach Kundenvorgabe realisiert.			



Extrudergetriebe FEX in verschiedenen Baugrößen

## Prüfstandsgetriebe – für höchste Drehzahlen

Prüfstandsgetriebe für hochdynamische Dauertests müssen hohe Leistungen bei Drehzahlen bis  $120.000 \text{ min}^{-1}$  sicher und dauerhaft übertragen. Daher erfüllen die Prüfstandsgetriebe von RSGetriebe höchste konstruktive Anforderungen. Insbesondere die Verzahnung ist so optimiert, dass sie einen hohen Wirkungsgrad bei minimaler Geräuschentwicklung erreicht.

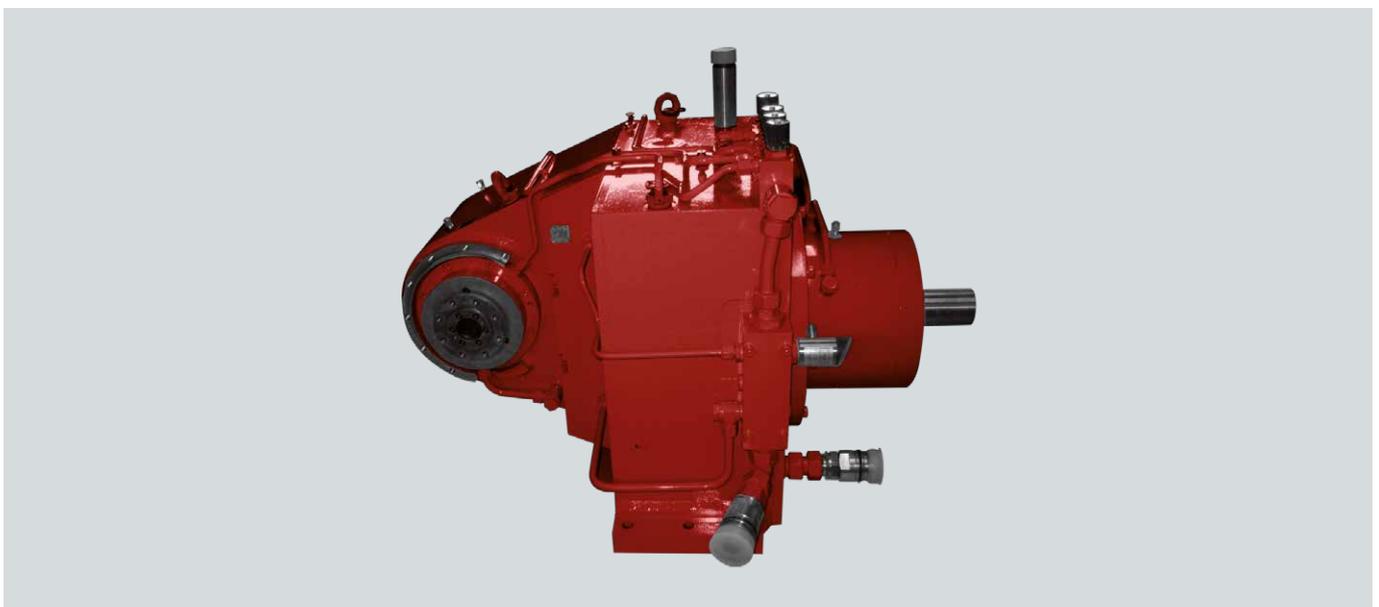
Dies wird mit Präzisionsverzahnungen in schräger und gerader Ausführung sowie Profil- und Flankenkorrekturen

realisiert. Die Gehäusebearbeitung im eigenen Haus garantiert die hochpräzise Lagerung der Wellen. Durch die extrem steife Konstruktion der Getriebe wird äußerste Laufruhe gewährleistet.

Die speziell auf Kundenanforderung zugeschnittenen Hochleistungsgetriebe dienen unter anderem zur Prüfung von Hybridmotoren, Startermotoren von Turbinen, Elektromotoren, Motorsportkomponenten, Antriebssträngen, Abgasanlagen und Fahrzeuggetrieben (PKW, LKW).

### Leistungsdaten der Prüfstandsgetriebe von RSGetriebe:

Drehzahl	$n_2$	$\text{min}^{-1}$	bis 120.000
Drehmoment	$T_2$	Nm	bis 250.000
Leistung	P	kW	bis 7.400



Prüfstandsgetriebe für Hybridmotoren

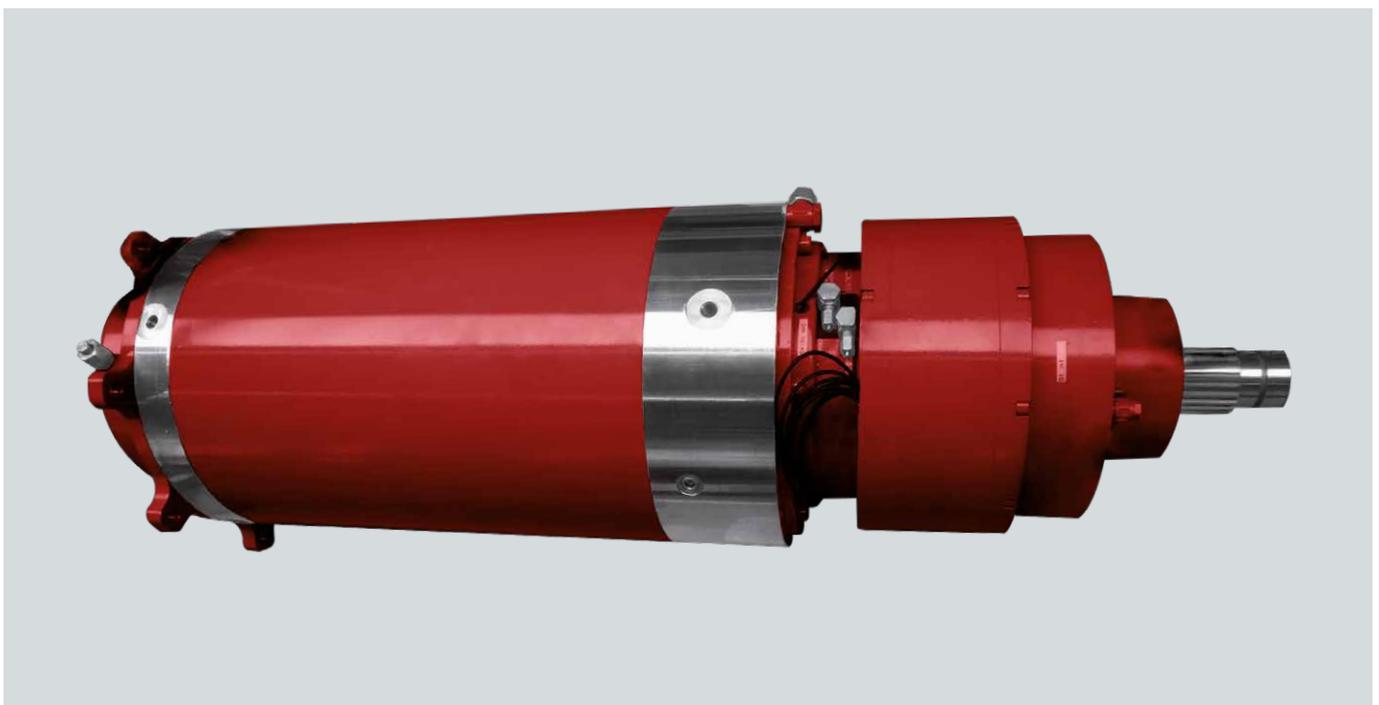
## Planetengetriebe PSD ES für Werkzeugmaschinen – stark, effizient, kompakt

Für den Großwerkzeugmaschinenbau und speziell für Fräsmaschinen, Drehmaschinen und Bohrwerke entwickelt, überzeugt die Planetengetriebereihe PSD ES mit einem Leistungsbereich von 30-142 kW und einer Vielzahl weiterer Vorteile:

- Kompakte Baureihe
- Modularer Aufbau
- Flexible Maschinenanbindung
- Hohe Leistungsdichte
- Komplexe Anordnung
- Hoher Wirkungsgrad
- Geringer Schallpegel
- Geringes Temperaturniveau
- Ausrücken der Planetenräder

**Die Planetengetriebe PSD ES sind mit diesen Leistungsdaten lieferbar:**

Leistung	P	kW	30 bis 142
Übersetzung	i		je nach Kundenanforderung und technischer Realisierbarkeit
Drehzahl	$n_2$	$\text{min}^{-1}$	bis 12.500
Drehmoment	$T_2$	Nm	bis 12.000



Spindeltrieb PSD 30 mit Motoreinheit

## Verteilergetriebe – Know-how für Ihre Anwendung

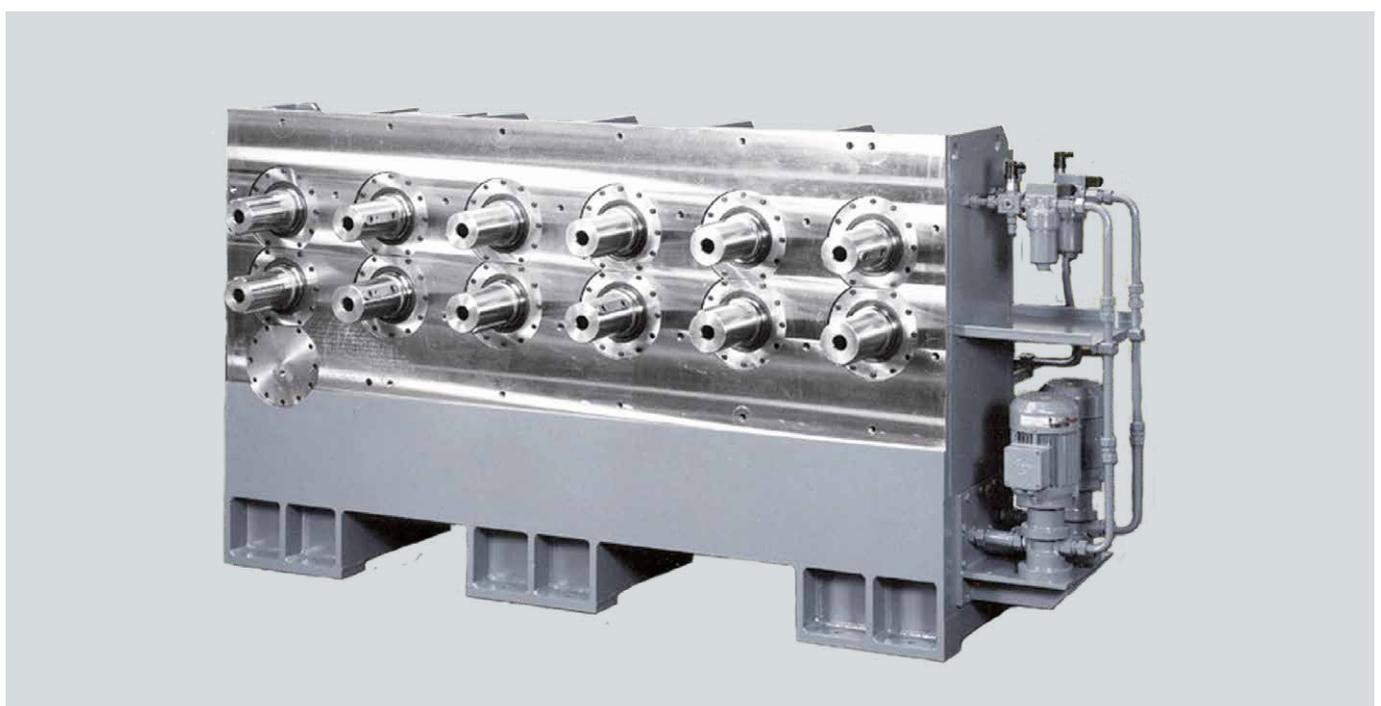
Verteilergetriebe teilen das Eingangsdrehmoment auf mehrere Abtriebe auf. Abhängig von der Drehrichtung, der Anzahl der Abtriebswellen und der Wellenanordnung entwickelt RSGetriebe das gewünschte Antriebskonzept – individuell und wirtschaftlich.

Besonders häufig werden Verteilergetriebe in Richtmaschinen und in der Umformtechnik eingesetzt. RSGetriebe greift auf ein umfangreiches Know-how bezüglich der Momente sowie Belastungen des Richtprozesses zurück und passt das Getriebedesign an Ihre Anforderungen an. Die bis zu 21 Wellen sind dabei für einen gleichförmigen und geräuscharmen Lauf der Richtwalzen ausgelegt.

**Die Verteilergetriebe von RSGetriebe sind mit folgenden Leistungsdaten lieferbar:**

Leistung	P	kW	5 bis 1.200
Übersetzung	i		je nach Anforderung und technischer Realisierbarkeit
Drehzahl	$n_{1 \max}$	$\text{min}^{-1}$	bis 4.000
Drehmoment	$T_{2 \max}$	Nm	bis 25.000
Gehäuse	Stahl, Guss		
Schmierung	Öлтаuchschmierung, Ölumlaufschmierung mit Pumpe oder separatem Ölaggregat		
Kühlung	Öl-Wasser-Kühler intern und extern, Öl-Luft-Kühler		

Die Eintriebs- und Abtriebsausführungen werden nach Kundenvorgabe realisiert.



Verteilergetriebe für eine Mischanlage

## Schaltgetriebe – hohe Drehzahlen und Drehmomente

In vielen Industrien werden sowohl hohe Drehzahlen als auch hohe Drehmomente gefordert. Um beides zu realisieren, bietet RSGetriebe leistungsstarke Schaltgetriebe. Haupteinsatzgebiete der Getriebe – mit zwei oder mehreren Gängen – sind unter anderem Werkzeugmaschinenantriebe, Wickelantriebe, Walzwerke oder Prüfstände.

Die Schaltung der 2 bis 75 Stufen erfolgt je nach Anwendung manuell, hydraulisch, pneumatisch oder elektromechanisch. Um individuell aber dennoch wirtschaftlich agieren zu können, können Schaltungen auch in Standardgehäuse aus dem Produktportfolio von RSGetriebe integriert werden. Das Ergebnis ist ein kompaktes Getriebe, das Untersetzung mit hohen Drehzahlen kombiniert.

**Die Schaltgetriebe von RSGetriebe sind mit folgenden Leistungsdaten lieferbar:**

Leistung	P	kW	bis 7.400
Drehzahl	$n_2$	$\text{min}^{-1}$	bis 25.000
Drehmoment	$T_2$	Nm	bis 250.000
Schaltstufen	2 bis 75		
Schaltung	manuell, hydraulisch, pneumatisch, elektromechanisch		
Gehäuse	Stahl, Guss		
Schmierung	Fettschmierung, Öltauschschmierung, Ölumlaufschmierung mit Pumpe oder separatem Ölaggregat		
Kühlung	Öl-Wasser-Kühler intern und extern, Öl-Luft-Kühler		
Die Eintriebs- und Abtriebsausführungen werden nach Kundenvorgabe realisiert.			



Individuell gefertigtes Schaltgetriebe

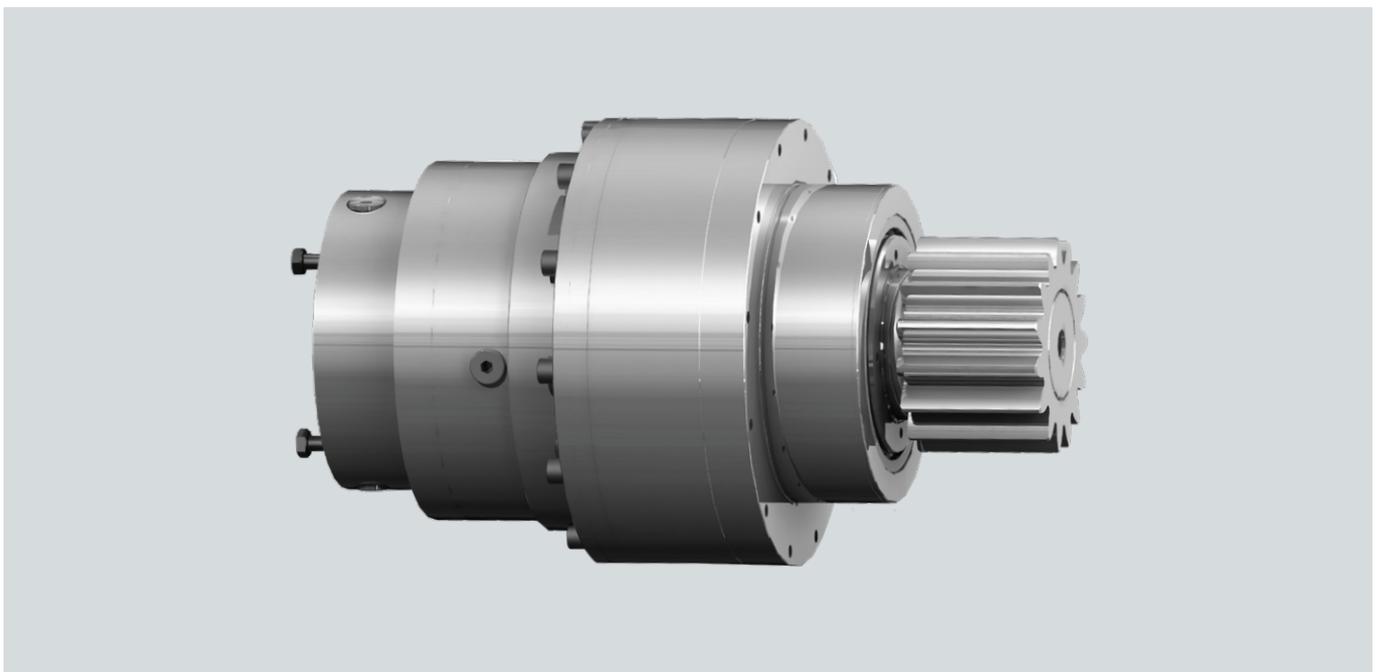
## Spielarme Planetengetriebe – jenseits des Standards

Spielarme Planetengetriebe von RSGetriebe werden in anspruchsvollen Applikationen eingesetzt, deren Anforderungen durch Standardgetriebe nicht mehr erfüllt werden können. Die Getriebe werden individuell nach Kundenwunsch entwickelt und garantieren durch ihre präzise Fertigung eine sehr hohe Leistungsdichte bei minimalem Laufgeräusch.

Die Getriebe gewährleisten auch in mehrstufigen Ausführungen eine enorme Steifigkeit bei minimalem Verdrehspiel für höchste Dynamik und Präzision. Die Getriebe kommen unter anderem in Werkzeugmaschinen, beim Drucken oder in Verpackungsmaschinen zum Einsatz und können auf Wunsch auch mit einem dynamischen Servomotor Ihrer Wahl gepaart werden.

**Die spielarmen Planetengetriebe sind mit folgenden Leistungsdaten lieferbar:**

Leistung	P	kW	bis 60
Übersetzung	i		1 bis 100
Drehzahl	$n_2$	$\text{min}^{-1}$	bis 3.500
Drehmoment	$T_2$	Nm	bis 5.000
Verdrehspiel	$\alpha$	arcmin	< 1



Spielarmes Planetengetriebe, Master-Slave-Antrieb

## Turbogetriebe – für höchste Leistungen

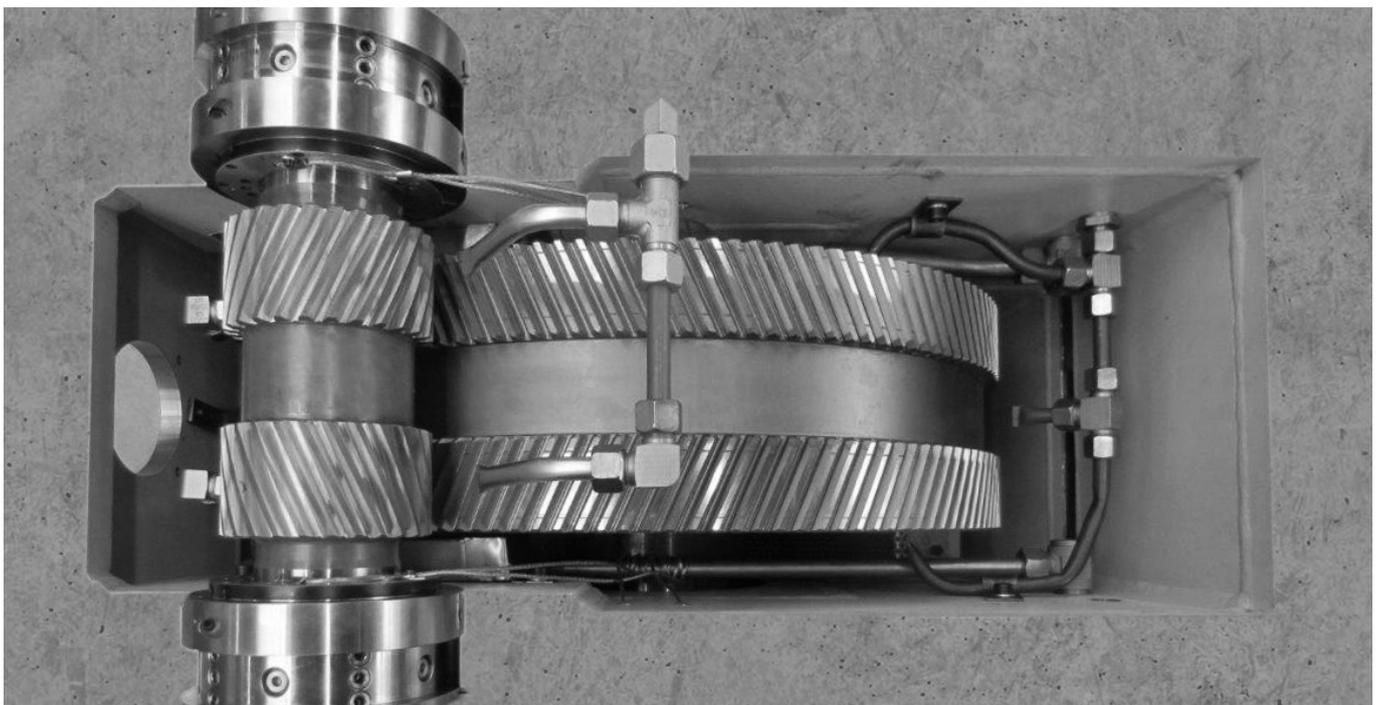
Für alle Anwendungen, die hohe Leistungen und sehr niedrigen Verlust verlangen, sind die Turbogetriebe von RSGetriebe die richtige Wahl. Kunden aus den Bereichen Stromerzeugung, Speisewasserpumpen oder Verdichtung setzen seit vielen Jahren erfolgreich auf RSGetriebe. Die Turbogetriebe zeichnen sich durch den Einsatz nahezu verschleißfreier Komponenten aus.

Das Resultat: äußerste Langlebigkeit und ein wartungsarmer Betrieb.

RSGetriebe entwickelt Turbo-Stirnradgetriebe und Turbo-Planetengetriebe, die je nach Anforderung individuell ausgelegt werden.

### Die Turbogetriebe sind mit diesen Leistungsdaten lieferbar:

Übersetzung	$i$	je nach Kundenanforderung und technischer Realisierbarkeit
Drehzahl	$n_{2 \max}$	bis 24.000 (wälzgelagert) bis 120.000 (gleitgelagert)
Gehäuse	Stahl, Guss	
Schmierung	Öлтаuchschmierung, Ölumlaufschmierung mit Pumpe oder separatem Ölaggregat	
Kühlung	Öl-Wasser-Kühler intern und extern, Öl-Luft-Kühler	
Die Eintriebs- und Abtriebsausführungen werden nach Kundenvorgabe realisiert.		



Turbogetriebe

## Schwerlastgetriebe – konstruiert für höchste Drehmomente

Mehrstufige Stirnrad- oder Kegelstirnradgetriebe – auch Schwerlastgetriebe genannt – werden in den Schwerindustrien zur Übertragung sehr hoher Momente eingesetzt. RSGetriebe bietet Ihnen Schwerlastgetriebe, die individuell an den jeweiligen Einsatzfall angepasst und auf Wunsch mit einer Schaltstufe versehen werden. Die Experten von RSGetriebe passen die Verzahnungsgeometrie und das Schmiersystem exakt an die jeweilige

Anwendung an, um das Optimum an Langlebigkeit und Betriebssicherheit zu gewährleisten.

Die Einsatzgebiete der Schwerlastgetriebe umfassen Antriebe von großen Mischern, Schöpfräder, Kranen und Seilwinden. Sie sind für höchste Performance unter extremen Bedingungen konzipiert.

### Die Schwerlastgetriebe sind mit folgenden Leistungsdaten lieferbar:

Übersetzung	$i$		bis ca. 3.000
Drehzahl	$n_{2 \text{ min}}$	$\text{min}^{-1}$	0,5
Drehmoment	$T_{2 \text{ max}}$	Nm	bis 250.000
Gehäuse	Stahl		
Schmierung	Öltauchschmierung, Ölumlaufschmierung mit Pumpe oder separatem Ölaggregat		
Kühlung	Öl-Wasser-Kühler intern und extern, Öl-Luft-Kühler		
Die Eintriebs- und Abtriebsausführungen werden nach Kundenvorgabe realisiert.			



Schwerlastgetriebe

## Flachgetriebe – wirtschaftliche Lösung nach Maß

Flachgetriebe von RSGetriebe sind bewährte Lösungen in den unterschiedlichsten Industriezweigen. Sie werden unter anderem in der Misch- und Rührtechnik, der Stahlindustrie und in der Fördertechnik eingesetzt. Ein klares, modulares Gehäuseprogramm in elf Baugrößen deckt ein vollständiges Spektrum an Ausführungen ab. Dank des standardisierten Baukastensystems werden die Flachgetriebe individuell und wirtschaftlich an Ihre Anlage angepasst.

Die Flachgetriebe zeichnen sich durch ihre hohe Leistungsdichte und kompakte Bauform aus. Standardmäßig sind die Getriebe in Z- oder U-Bauform erhältlich. Sie können jedoch auf Wunsch auch mit einer Kegelradstufe versehen werden.

### Technische Daten

Leistung	P	kW	8 bis 510
Übersetzung	i		5 bis 100 (1- bis 3-stufige Ausführung)
Drehzahl	$n_{1 \max}$	$\text{min}^{-1}$	bis 3.000
Drehmoment	$T_{2 \max}$	Nm	bis 200.000
Achsabstand		mm	125 bis 630
Bauform			Z oder U
Gehäuse	Guss		
Schmierung	Öltauchschmierung, Ölumlaufschmierung mit Pumpe oder separatem Ölaggregat		
Kühlung	Öl-Wasser-Kühler intern und extern, Öl-Luft-Kühler		
Die Eintriebs- und Abtriebsausführungen werden nach Kundenvorgabe realisiert.			



Flachgetriebe

## Verzahnungsteile & Antriebselemente

RSGetriebe ist Ihr kompetenter Partner für die Lohnfertigung verzahnter Bauteile. Vom Einzelstück bis zur Kleinserie stellt RSGetriebe kubische oder rotationsymmetrische Verzahnungsteile und Antriebselemente für Sie her – flexibel, termingerecht, zuverlässig und nach höchsten Qualitätsstandards.

Der große Maschinenpark, in den stetig investiert wird, und die qualifizierten Mitarbeiter garantieren höchste Bearbeitungsergebnisse. Bei RSGetriebe erhalten Sie alles aus einer Hand: Drehen, Fräsen, Verzahnen, Schleifen, Verzahnungsschleifen, Wuchten, Richten und Montieren.

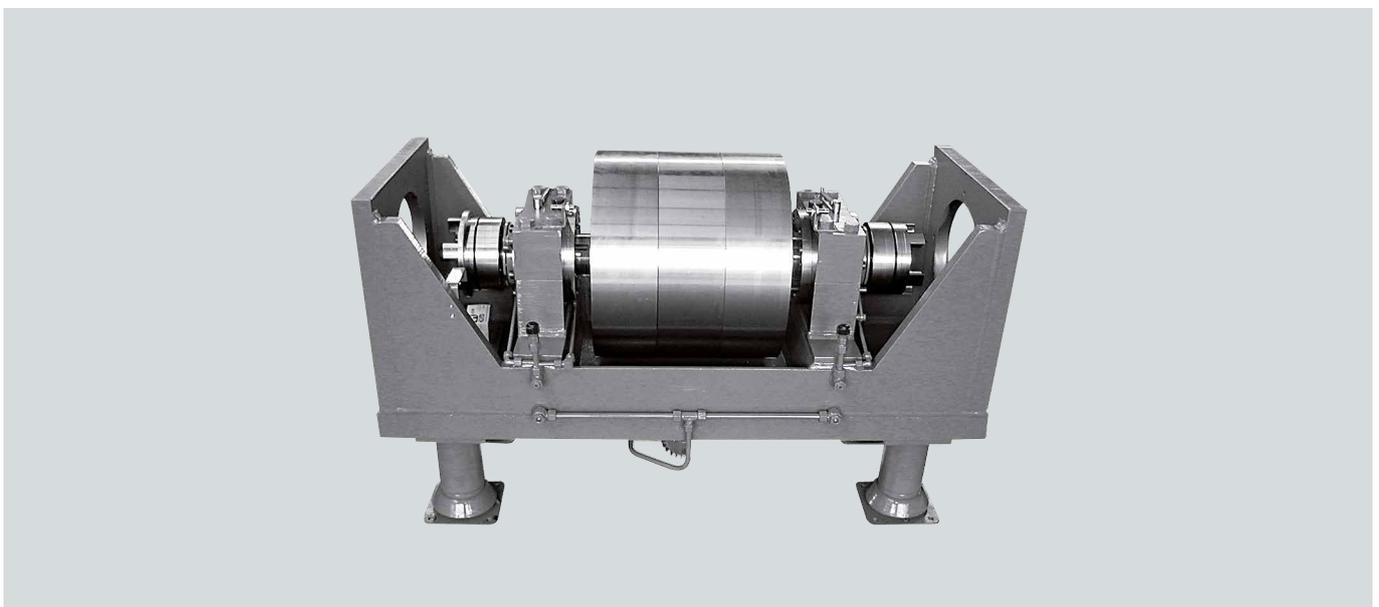
## Schwungmassen nach individuellen Anforderungen

RSGetriebe liefert Schwungmassen für die unterschiedlichsten Bereiche und Branchen. Als Energiespeicher, zur Stabilisierung oder für Massensimulationen – alle Schwungmassen werden individuell nach Ihren Anforderungen entwickelt. Durch innovative und hochmoderne

Lagerkonzepte und streng tolerierte Materialbearbeitung sind minimale Reibungsverluste und absolute Schwingungsarmut garantiert – selbst bei bis zu 16.000 Umdrehungen pro Minute.

### Die Schwungmassen sind mit folgenden Leistungsdaten lieferbar:

Drehzahl	$n_2$	$\text{min}^{-1}$	bis 16.000
Drehmoment	$T_2$	Nm	bis 10.000
Massenträgheitsmoment	$I$	$\text{Kgm}^2$	bis 70
Gehäuse	Stahl, Guss		
Schmierung	Fettschmierung, Ölschmierung		



Zuschaltbare Schwungmasse zur Prüfung von Hydraulikmotoren

**Qualität und Präzision – Zertifiziert nach ISO 9001:2015  
gibt Ihnen RSGetriebe die Garantie, dass alle Sonderge-  
triebe und Antriebselemente stets der höchsten Güteklas-  
se entsprechen.**

In Sonthofen entwickelt und produziert RSGetriebe maß-  
geschneiderte Getriebeösungen für unterschiedlichste  
Branchen.

Neben dem Einsatz in Werkzeug-, Kunststoff- und Walz-  
werkmaschinen bietet RSGetriebe Herstellern von  
Nahrungsmittel- und Verpackungsmaschinen, Prüfständen  
und Textilmaschinen sowie Entwicklern von Bau-,  
Druck- und Papiermaschinen optimale Antriebslösungen.

Ein moderner Maschinenpark und absolute Sorgfalt bei  
der Montage bilden dabei die Basis für den gemeinsa-  
men Erfolg.

**RSGetriebe GmbH**  
Oberstdorfer Straße 24  
87527 Sonthofen · Germany

T: +49 8321 60771 – 0  
F: +49 8321 60771 – 99

[info@rsgetriebe.de](mailto:info@rsgetriebe.de)

[rsgetriebe.de](http://rsgetriebe.de)